|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bereich** | **Machinen-bezeichnung** | **Kompetenz/ Maschinenart** | **Teiledimensionen** | | **Besonderheit** |
| **Länge x Breite x Stärke/Höhe** | **weitere Bearbeitungsparameter** |
| Metallverarbeitung | Thome Koordinatenmessmaschine | vollautomatische 3-D Messmaschine | x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 500 mm |  | Genauigkeit nach ISO 10360-2: MpEe: 2,2 µm/350 mm, MpEp: 2,5 µm |
| Mazak Variaxis 630 | Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum | x = 630 mm, y = 765 mm, z = 510 mm | Tischgröße: 650 mm Tischbelastung: 500 kg Werkstückabmessungen: 730 x 500 mm (Durchmesser x Höhe) Drehzahl: 35 - 12.000 1/min., 22 kW, 252 Nm Vorschub: 50 m/min. | 2-fach Palettenwechsler 80-fach Werkzeugmagazin |
| Spinner U620 | Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum | x = 620 mm, y = 520 mm, z = 460 mm | Tischgröße: Ø 650 mm Tischbelastung 500 kg Drehzahl: 50 - 12.000 1/min., 19 kW, 121 Nm Vorschub: 48 m/min. | 24-fach Werkzeugmagazin |
| Hedelius C 60 | Vertikales 4-Achsen Bearbeitungszentrum | x = 2000 mm, y = 620 mm, z = 520 mm Werkstückabmessungen: 2500 mm x 600 mm | Pendelbetrieb: 2 x x= 775 mm, y = 620 mm, z= 520 mm Drehzahl: 30 - 8.000 1/min., 18,5 kW, 165 Nm Vorschub: 45 m/min. | NC-Rundtisch: Ø 320 mm, Tischbelastung: 600 kg, Antriebsmoment: 500 Nm 30-fach Werkzeugmagazin |
| Hedelius C 60 | Vertikales 3-Achsen Bearbeitungszentrum | x = 2000 mm, y = 620 mm, z = 520 mm Werkstückabmessungen: 2500 mm x 600 mm | Pendelbetrieb: 2 x x= 775 mm, y = 620 mm, z= 520 mm | 30-fach Werkzeugmagazin Drehzahl: 30 - 8.000 1/min., 18,5 kW, 165 Nm Vorschub: 45 m/min. |
| Mazak Quickturn Nexus 200 | CNC Drehmaschine mit Rückseitenspindel und Y-Achse | Hauptspindel: Ø 210 mm Gegenspindel: Ø 169 mm Bearbeitungs-Ø: 380 mm, Stangen-Ø: 65 mm | x = 230 mm, y = 100 mm, z = 575 mm, w = 585 mm | 12 angetriebene Werkzeuge Kurzstangenlader Hauptspindel: 35 - 5.000 1/min., 26 kW, 465 Nm Gegenspindel: 35 - 6.000 1/min., 11 kW, 90 Nm Revolver: 25 - 4.500 1/min., 5,5 kW, 35 Nm |
| Mazak Quick Turn 20 | CNC Drehmaschine | Schwing-Ø: 440 mm Dreh-Ø: 270 mm Stangen-Ø: 52 mm Drehlänge: 429 mm |  | Spindel: 40 - 4.000 1/min., 15 kW, 350 Nm |
|  | Kreissäge-Vollautomat | Profilbreite: 200 mm Sägeblatt-Ø: 500 mm | min. Abschnittlänge: 140 mm max. Hublänge: 4.000 mm Materialvorschub: 5 - 800 mm Antrieb: 2.000 - 3.500 1/min., 4,2 kW | Abschnittgenauigkeit: ± 0,1 mm |
|  | Werkzeugfräsmaschine | x = 300 mm, y = 200 mm , z = 350 mm | Aufspannfläche: 600 x 240 mm Spindel: 50 - 2.000 1/min., 1,5 kW, 200 Nm Vorschub: 8 - 400 mm/min. |  |
| Kasto | Vertikaler Bandsägeautomat | Schnittbreite: Ø 260 mm / 260 mm x 260 mm | Vorschublänge: 600 mm Materialauflage: 600 mm Schnittgeschw.: 15 - 125 m/min. Sägevorschub stufenlos regelbar | zum Trennen von Profilen, Rohren, Vollmaterial in allen Qualitäten, einschließlich extrem schwer zerspanbarem Werkstoff (z.B. Titan, Inconel, Hastelloy) Niederdruck-Sprühkühlung |
| Xion | 3 x Universelle Metall Ständerbohrmaschinen | Aufspannfläche: 500 x 370 mm Bohrleistung Stahl: Ø 34 mm Bohrleistung Guß: Ø 40 mm Spindelhub: 160 mm Tischbelastung: 160 kg | Spindel: 70 - 1.800 1/min., 2,2 kW | Gewindeschneiden : M 24 |
| Xion | 4 x Universelle Metall Ständerbohrmaschinen | Aufspannfläche: 300 x 400 mm Bohrleistung Stahl: Ø 26 mm Bohrleistung Guß: Ø 30 mm Spindelhub: 150 mm Tischbelastung: 140 kg | Spindel: 80 - 2.200 1/min., 1,5 kW | Gewindeschneiden : M 16 |
| Xion | 2 x Säulenbohrmaschinen | Aufspannfläche: 220 x 360 mm Bohrleistung Stahl: Ø 16 mm Bohrleistung Guß: Ø 20 mm Spindelhub: 150 mm Tischbelastung: 120 kg | Spindel: 220 - 2.000 1/min, 1,1 kW |  |
|  | 2 x Gewindeschneidmaschinen | Aufspannfläche: 220 x 285 mm Gewindeschneidl.: M3 - M10 Gewindetiefe: 60 mm Gewinde pro Stunde: 1.000 | Spindel: 320 - 1.600 1/min., 1,5 kW |  |
|  | Teile-Reinigungsmaschine | Korb-Ø: 790 mm, 300 kg Beladehöhe: 930 mm | Spritzdruck: 3 bar Förderleistung: 200 l/min. Waschzeit: 1,5 - 30 min. Waschtemperatur: stufenlos einstellbar | geschlossenes automatisches Spritzreinigungssystem zum Entfernen von Öl, Fett und Farbresten von Eisen, Buntmetallen und Kunststoffen |
|  | halbautomatische Umwicklungsmaschine mit Rollständerwagen | Tisch-Ø: 2.200 mm Ladefähigkeit: 2.000 kg | Tischdrehgeschw.: 4 - 12 1/min. Wagen-Auf-/Abwärtsgeschw.: 1,3 - 3,5 m/min. | elektronisch kontrollierte Folienspannung Vorstreckung: 0 % - 300 % |
| Schön | Hydraulikpresse | x = 550 mm, y = 350 mm, z = 410 mm | Niederdruck: 3 kN - 120 kN Hochdruck: 90 kN - 500 kN | Seitliche Zuführöffnung Senkrechter Auswurf |
| Schön | Hydraulikpresse | x = 550 mm, y = 350 mm, z = 380 mm | Niederdruck: 3 kN - 140 kN Hochdruck: 95 kN - 500 kN | Seitliche Zuführöffnung Senkrechter Auswurf |
|  | CNC-Portalfräsmaschine | x = 1.520 mm, y = 2010 mm, z = 170 mm | Aufspannfläche: 1500 x 2000 mm | Aluminium-/Kunststoffbearbeitung |
| Verpackung + Montage |  | 4 x horizontales Durchlaufschweißgerät | B = 840 mm, T = 380 mm, H = 320 mm | Siegelgeschw.: 0 - 12 m/min. Schweißnahtbreite: 10 mm Schweißtemperatur: 300 °C |  |
|  | 2 x halbautomatische Umwicklungsmaschine mit Rollständerwagen | Tisch-Ø: 2.200 mm Ladefähigkeit: 2.000 kg | Tischdrehgeschw.: 4 - 12 1/min. Wagen-Auf-/Abwärtsgeschw.: 1,3 - 3,5 m/min. | elektronisch kontrollierte Folienspannung Vorstreckung: 0 % - 300 % |
|  | 70 Handschweißgeräte |  |  |  |
|  | Zahlreiche individuelle Vorrichtungen |  |  | Individuelle Vorrichtungsentwicklung zur steigerung der Effizienz sowie zur verbesserung der Teilhabe |
| Holzverarbeitung | Altendort | Formatkreissäge | Tischgröße: 1.125 x 702 mm Schnittbreite: 1.000 mm Sägeblatt-Ø: 450 mm Schwenkb. Sägeblatt: 0 - 46,5° | Drehzahl: 2.500 - 6.000 1/min, 5,5 kW | mit Vorritzsäge (Drehzahl: 9.000 1/min) |
|  | automatische Doppelgehrungssäge | Schnittlänge: 405 - 4.000 mm Sägeblatt-Ø: 350 mm Vorschub: 0 - 60 mm/s | Antrieb: 2 x 2.890 1/min., 2,2 kW | Aluminium-/Kunststoffbearbeitung |
|  | Plattensäge | Schnittb.: 5.300 x 2.200 mm Schnitttiefe: 80 mm Schnittgeschwindigkeit: 75 m/s Sägeblatt-Ø: 300 mm | Drehzahl: 2.375 - 4.750 1/min., 4,0 kW |  |
|  | Parallel-Pendelsäge | Schnittweite: 700 mm Schnitthöhe: 125 mm Sägeblatt-Ø: 450 mm | Antrieb: 2.950 1/min., 5,5 kW |  |
|  | Hochleistungsbandsäge | Schnittbreite: 485 mm Schnitthöhe: 370 mm Schnittgeschwindigkeit: 1.400 m/min. Sägeblattbreite: 6 - 25 mm |  |  |
|  | Gehrungssäge | Sägeblatt-Ø: 300 mm Antrieb: 2.700 1/min., 1,6 kW |  |  |
|  | Schwenkfräsmaschine | Tischgröße: 900 x 1.255 mm Tischöffnung-Ø: 72 - 305 mm Höhenverstellb. Spindel: 150 mm Werkzeug-Ø: 300 mm | Antrieb: 3.000 - 9.000 1/ min., 7,5 kW |  |
|  | Abrichthobelmaschine | Hobelbreite: 500 mm Messerlänge: 500 mm Messerdicke: 3 mm Spantiefe: 8 mm Schneidenflugkreis-Ø: 125 mm | Antrieb: 5.000 1/min., 5,5 kW |  |
|  | Dickenhobelmaschine | Hobelbreite: 630 mm Messerlänge: 640 mm Hobelhöhe: 2,8 - 250 mm Spantiefe: 8 mm Schneidenflugkreis-Ø: 125 mm | Antrieb: 5.000 1/min., 7,5 kW |  |
|  | Langbandschleifmaschine | Schleiflänge: 2.500 mm Schleifbreite: 850 mm Werkstückdurchlaßhöhe: 340 mm Bandgeschwindigkeit: 27 m/s |  |  |
|  | Tischwalzenschleifmaschine | Tischgröße: 520 x 320 mm Schleifwalzenlänge: 230 mm | Antrieb: 1.700 1/min., 0,1 kW |  |
|  | Holzdrehbank | Kopierweg: 950 mm Kopiertiefe: 50 mm | Antrieb: 400 - 2.800 1/min., 2,2 kW |  |
|  | 2 x 4-Rollen-Vorschubapparat | Durchlaßhöhe: 320 mm Ausladung: 490 mm Rollengröße: 113 x 50 mm Federweg der Pendelachse: 20 mm Geschwindigkeit: 4,5 - 22 m/min. |  |  |
|  | Langlochbohrmaschine | Tischplattengröße: 700 x 380 mm Langlochlänge: 240 mm Bohrtiefe: 145 mm Höhenverstellweg: 135 mm Dübelbohreinr.-Teilung: 16, 22, 25, 32 | Antrieb: 3.000 1/min., 1,5 kW |  |
|  | 2 x Säulenbohrmaschinen | Bohrer-Ø: 18 mm Bohrtiefe: 70 mm Ausladung: 185 mm Bohrtisch: 240 x 290 mm | Antrieb: 100 - 3.600 1/min., 0,75 kW |  |
| Lager/ Logistik |  | 1 Lager | Kapazität 180 Palettenplätze |  |  |
|  | 3 Läger | Gesamtkapazität 300 Palettenstellplätze |  |  |
|  | 4 Elektro-Gabelstapler | bis 2 t Hubkraft |  |  |
|  | 4 Geh-Gabel-Hochhubwagen | bis 1,4 t Hubkraft |  |  |
|  | 4 Elektro-Niederhubwagen | bis 2 t Hubkraft |  |  |
|  | 30 Handgabelhubwagen | bis 2 t Hubkraft |  |  |